CADUTA TRUCIOLI
SWARF FLOW

ASPIRAZIONE FUMI
SMOKE EXTRACTION

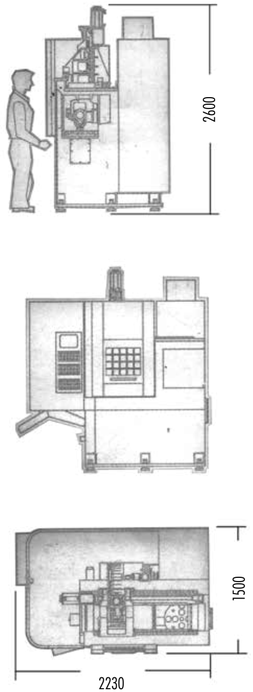
CENTRO DI LAVORO A 5 ASSI CNC. -CARICO SCARICO AUTOMATICO DEL PEZZO
ELETTRO MANDRINO ORIZZONTALE HSK 32A - CAMBIO UTENSILI AUTOMATICO
TESTA TILTANTE PORTA PEZZO (4°-5° Asse) - RIGHE OTTICHE SUI 5 ASSI
TRASPORTATORE TRUCIOLI e VASCA REFRIGERANTE CON FILTRO
CONTROLLO NUMERICO FANUC 31 i (opzione Siemens 840 D)

5 AXIS CNC MACHINING CENTER – AUTOMATIC PART LOAD/UNLOAD
HSK 32A, ELETRONIC HORIZONTAL SPINDLE – AUTOMATIC TOOL CHANGER
4°- 5° AXIS TILTING PART HOLDER – LINEAR/ANGLE ENCODERS ON 5 AXIS
SWARF REMOVER & COOLING TANK WITH FILTER
FANUC 31 i (OPTIONAL SIEMENS 840 D) NUMERIC CONTOL

CENTRE D'USINAGE CNC À 5 AXES - CHARGEMENT / DÉCHARGEMENT AUTOMATIQUE DE PIÈCES
HSK 32A, BROCHE HORIZONTALE ELETRONIQUE - CHANGEUR D'OUTIL AUTOMATIQUE
TÊTE INCLINABLE 4 ° - 5 ° AXES - ENCODEURS LINÉAIRES / ROTATIFS SUR 5 AXES
ENLÈVEMENT DE COPEAUX ET RÉSERVOIR DE REFROIDISSEMENT AVEC FILTRE
COMMANDE NUMERIQUE FANUC 31i (EN OPTION SIEMENS 840D)

5 ACHSEN CNC BEARBEITUNGSZENTRUM - BE- UND / ENTLADEN
HSK 32A, ELEKRONISCHE HORIZONTALSPINDEL – AUTOMATISCHER WERKZEUGWECHSLER
4 ° - 5 ° NEIGBARER TEILEHALTER - LINEAR- / WINKELL-ENCODER FÜR 5 ACHSEN
SPÄNEFÖDERER° & KÜHLTANK INKL. FILTER (°SPÄNEENTSORGUNG)
FANUC 31 i (OPTIONAL SIEMENS 840 D) NUMERIC CONTROL

TECHNICAL DATA



Capacità di lavoro	Machining capacity		
Diametro autocentrante massimo	Max chuck diameter	(mm)	80
Diametro massimo lavorabile	Max piece diameter	(mm)	80
Lunghezza massima lavorabile	Max piece length	(mm)	80
Assi	**Axis**		
Corsa totale asse X	Total stroke X axis	(mm)	-60 +125
Corsa totale asse Y	Total stroke Y axis	(mm)	250
Corsa totale asse Z	Total stroke Z axis	(mm)	750
Rapido asse X	Rapid speed axis X	(m/min)	40
Rapido asse Y	Rapid speed axis Y	(m/min)	60
Rapido asse Z	Rapid speed axis Z	(m/min)	60
Accelerazione asse X	Acceleration X axis	(m/s^2)	7
Accelerazione asse Y	Acceleration Y axis	(m/s^2)	7
Accelerazione asse Z	Acceleration Z axis	(m/s^2)	5,5
Mandrino Principale (asse C)	**Main spindle (C axis)**		
Naso mandrino	Spindle nose	(DIN 69893-1)	HSK-A32
Potenza massima	Max power	(kW)	3,6
Coppia max. (S1)	Max torque (S1)	(Nm)	8,8
Velocità max	Max speed	(rpm)	20000
Tavola Girevole (asse B)	**Index table (B axis)**		
N° divisioni (continua)	N° division (continuos)	(°)	360000
Precisione posizionamento	Position accuracy	(")	+3
Diametro tavola	Diameter Table	(mm)	80
Velocità Max	Max speed	(rpm)	200
Accelerazione tavola	Acceleration table	(Rad/s^2)	320
Tempo rotazione 360°	Rotation time 360°	(sec)	0,38
Coppia max.	Max torque	(Nm)	30
Coppia di frenatura	Braking torque	(Nm)	54
Tilting Tavola (asse A)	**Tilting Table (A axis)**		
N° divisioni (continua)	N° divisioni (continuos)	(°)	360000
Precisione posizionamento	Position accuracy	(")	+3…
Rotazione Tilting	Tilting rotation	(°)	+103
Velocità Max.	Max speed	(rpm)	80
Accelerazione	Acceleration	(Rad/s^2)	35
Tempo di rotazione 180°	Rotation time 180°	(sec)	0,62
Coppia max.	Max torque	(Nm)	63
Coppia di frenatura	Braking torque	(Nm)	55
Magazzino utensili	**Automatic tools changer (ATC)**		
Numero utensili	Tools number	n	24
Passo	Pitch	(mm)	45
Max lunghezza	Max length	(mm)	150
Max peso utensile	Mass	(Kg)	2
Tempo cambio utensile (truciolo-truciolo)	Tool change time (chip to chip)	(sec)	3
Dati generali	**General data**		
Tempo di carico/scarico	Loading/unloading time	(sec)	7
Lunghezza/larghezza/altezza	Length/depth/height	(m)	2,3/1,4/2,6
Peso macchina	Mass of machine	(kg)	4000

OPTIONAL

Adduzione refrigerante interno mandrino a 120 bar - Sonda di tastatura per azzeramento origini in stazione di carico - Dispositivo di controllo rottura utensili Aspiratore fumi - Dispositivo antincendio - Magazzino utensili 100 posizioni

Refrigerated coolant at 120 bar pumped through the center of chuck and cutting tool - Sensor to zero reference point of each unit at moment of loading Sensor to detect a broken tool - Smoke extractor - Fire extinguisher system - 100 unit automatic tool changer magazine.

Arrosage du lubrifiant rèfrigerè haute pression 120bar par le centre du mandrin et de l'outil - Capteur de reference poin zero de chaque pièce au chargement - Dètecteur casse outils - Extracteur de fumèes - Systeme d'extintion automatique d'incendie - Magasin d'outils automatique 100 position.

Kühlmittel inkl kühlmittelkühlung bis 120 bar, als innere kühlmittelzufuhr durch das - Zentrum des spanfutters und schneidwerkzeugs - Sensoren um den zeitpunkt-laden und den bezugspunkt jeder Einheit - Auf null setzen zu können - Sensoren um ein defektes Werkzeug zu eakennen - Olnebelabsaugung - Feuerloschersystem - Automatisches - 100-einheits-werkzeug-magazin.

syntax
www.syntaxline.com

5 AXES AUTOLOADING CENTER

syntax
www.syntaxline.com